

Предохранительные маховики

Алюминий, фиксированный опорный фланец

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без ручки
- Тип **D**: с вращающейся ручкой

Артикул

- № **1**: с опорной втулкой
- № **2**: с центрирующим кольцом

Корпус маховика

- Алюминий
- Механически обработанная втулка
- Обод
- Обточенный со всех сторон
- Полированная поверхность

Соединительные элементы

- Сталь
- Азотирование
- Поверхность подшипника с PTFE-покрытием
- Чернёный опорный фланец

Вращающаяся ручка GN 598 (см. стр. 1092)

- Пластик, фенольный полимер (PF)
- Чёрный цвет, глянцева отделка
- Стальной шпиндель
- Оцинкованная, воронёная пассивированная

ИНФОРМАЦИЯ

Предохранительные маховики GN 327 отвечают высочайшим стандартам по охране труда и технике безопасности, т. к. маховик, находящийся в нерабочем состоянии, фиксируется на неподвижном элементе, опорном фланце. Маховик полностью отсоединён от вращающегося вала.

Опорный фланец может также поддерживать вал с помощью втулки подшипника (артикул № 1). Эта опорная втулка представляет собой сухой подшипник (DU-втулка). Однако, как правило, вал поддерживается отдельно, а втулка подшипника используется для центрирования фланца подшипника.

Центрирование также может быть выполнено центрирующим кольцом (артикул № 2), если со стороны механизма предусмотрено подходящее отверстие. В этом случае нет необходимости в опорных втулках, и трение подшипников (нагрев) не произойдёт.

* Дополните вариантом

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 1 | 2 |
| подшипниковая втулка | центрирующее кольцо |

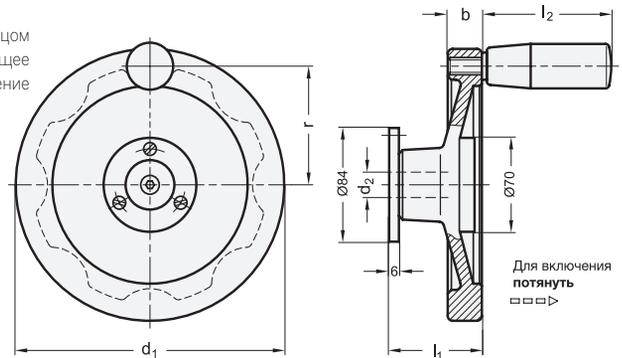


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 184 Потайные шайбы (для осевой фиксации) (см. стр. 971)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Более подробная информация по предохранительным маховикам (см. стр. 133)
- Шпоночный паз P9 DIN 6885-1 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)



GN 327-A

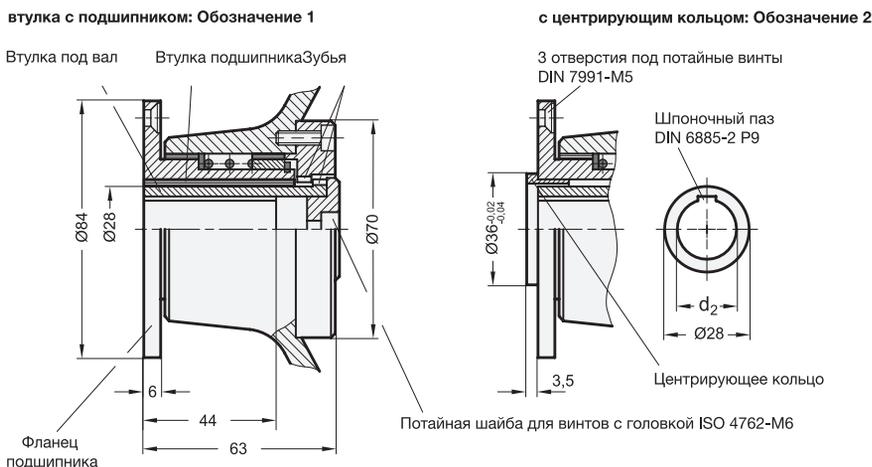
Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	b	l1	r	⚖
GN 327-160-K14-A-*	160	K 14	18	66	71	1706
GN 327-160-K16-A-*	160	K 16	18	66	71	1690
GN 327-160-K18-A-*	160	K 18	18	66	71	1670
GN 327-160-K20-A-*	160	K 20	18	66	71	1649
GN 327-200-K14-A-*	200	K 14	20.5	68	89	2047
GN 327-200-K16-A-*	200	K 16	20.5	68	89	2031
GN 327-200-K18-A-*	200	K 18	20.5	68	89	2011
GN 327-200-K20-A-*	200	K 20	20.5	68	89	1990

GN 327-D

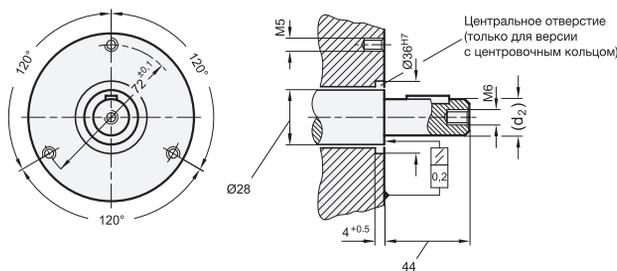
Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	b	l1	l2	r	Ø Ручка	⚖
GN 327-160-K14-D-*	160	K 14	18	66	82.5	71	26	2000
GN 327-160-K16-D-*	160	K 16	18	66	82.5	71	26	1794
GN 327-160-K18-D-*	160	K 18	18	66	82.5	71	26	1774
GN 327-160-K20-D-*	160	K 20	18	66	82.5	71	26	1753
GN 327-200-K14-D-*	200	K 14	20.5	68	82.5	89	26	2151
GN 327-200-K16-D-*	200	K 16	20.5	68	82.5	89	26	2135
GN 327-200-K18-D-*	200	K 18	20.5	68	82.5	89	26	2117
GN 327-200-K20-D-*	200	K 20	20.5	68	82.5	89	26	2094

* Обозначение №1

* Обозначение №1



Описание вала и габаритные размеры



Инструкции по монтажу

Втулка вала и шкив распределительного вала поставляются в виде двух отдельных компонентов. Перед сборкой убедитесь, что втулка вала может плавно выдвигаться и свободно перемещаться по валу.

Надлежащее функционирование гарантируется только в случае, если на стороне машины:

- установочное кольцо и контактная поверхность находятся на одном уровне друг с другом;
- ось вала находится под прямым углом по отношению к контактной поверхности.

Конструкция с опорной втулкой (артикул № 1)

Маховик и втулка вала надеваются на вал одновременно, опорный фланец плотно привинчивается, а втулка вала фиксируется в осевом направлении с помощью шкива распределительного вала.

Конструкция с центрирующим кольцом (артикул № 2)

Посредством центрирующего кольца маховик можно сразу прикрутить к опорному фланцу. Затем наденьте втулку вала на вал и зафиксируйте её в осевом направлении с помощью шкива распределительного вала.

